

Rozwiązania Höcker Polytechnik dla małych zakładów

Gdy liczy się każdy centymetr przestrzeni

Małe zakłady stolarskie często borykają się z problemem niewielkiej przestrzeni, na której musi zmieścić się cały park maszynowy. Ponadto to właśnie w tego typu przedsiębiorstwach kładzie się duży nacisk na energooszczędność urządzeń. Dotyczy to również systemów odpylania, odciągów mgieł lakierniczych czy stołów szlifierskich. Urządzenia zoptymalizowane pod kątem wydajności, zajmowanej powierzchni i ekonomiczności oferuje firma Höcker Polytechnik.

Barbara Fride

- Wieloletnie doświadczenie naszej firmy sprawiło, że urządzenia Höcker Polytechnik stały się rozpoznawalne jako optymalne połączenie stabilności, dobrego wyposażenia oraz innowacyjnej techniki sterowania. Aby jak najbardziej elastycznie reagować na potrzeby różnych – również najmniejszych zakładów – nasi pracownicy w każdym indywidualnym przypadku doradzają, jak dopasować konkretne produkty do warunków istniejących w zakładzie klienta – mówi szef biura techniczno-handlowego, Władysław Kisielewicz.

Mobilne odpylanie

Mobilne odpylacze typu Vacuumobil przeznaczone są do odciągania jednego lub kilku źródeł pylenia i przeważnie znajdują zastosowanie właśnie w małych i średnich zakładach.

Vacuumobil 140/160 oferuje nie tylko oszczędności energetyczne, ale również zoptymalizowaną wielkość odpylacza przy wydajności i elastyczności dopasowania produktu do potrzeb klienta. Zoptymalizowana pod względem przepływów obudowa, jak rów-

wieża odsysającego. Vacuumobil 140/160 to niewielkie urządzenie (poniżej 2 m wysokości), które łatwo przemieszczać dzięki stabilnym kółkom.

Podobnie jak model 140/160, odpylacz Vacuumobil 200/220 zaprojektowano tak, aby w 100% wykorzystywać energię cieplną poprzez system jej odzyskiwania, przez co jest to rozwiązanie wysoce wydajne i pozwalające na oszczędzanie. Energooszczędny napęd 4 kW (IE2) minimalizuje zużycie prądu, a dwa mocne i ergonomiczne pojemniki na odfiltrowany materiał o zoptymalizowanej objętości wyposażone są w worki foliowe. Urządzenie posiada optymalny system czyszczenia filtrów, które może odbywać się motorycznie lub sprężonym powietrzem.

Zredukować stężenie pyłów

- Największe zapylenie powstaje na stanowisku pracy podczas ręcznego szlifowania za pomocą elektronarzędzi oraz podczas wykonywania międzyszlifu lakierniczego. Do przygotowania powierzchni wyrobów do lakierowania i szlifowania międzyla-

ko wtedy, kiedy będzie to rzeczywiście wymagane.

Suche ściany lakiernicze nie tylko dla przemysłu

Rozwiązaniem dedykowanym do efektywnego wytrącania i filtrowania mgły lakierniczej jest sucha lakiernicza ściana odciągowa. Höcker Polytechnik oferuje w tym zakresie szeroką paletę urządzeń: od kompaktowego stanowiska lakierniczego PaintStar T, poprzez suche ściany typoszeregu PaintStar, odciąg podłogowy PaintStar U, aż po PaintStar M – ścianę modułową konfigurowaną dla indywidualnych potrzeb.

Odciąg PaintStar T jest najmniejszym modelem typoszeregu PaintStar, który jest idealnym rozwiązaniem do lakierowania małych elementów zarówno w zakładach rzemieślniczych, jak i przemysłowych.

- Tradycyjne ściany lakiernicze nie zawsze bowiem są optymalnym rozwiązaniem przy lakierowaniu bardzo małych wyrobów. Wysoka wydajność odciągu z dwustopniowym systemem filtrowania oraz laminarnym przepływem strumienia powietrza zapewnia dobry klimat na stanowisku pracy i najwyższą jakość lakierowanej powierzchni – podkreśla Władysław Kisielewicz.

Wyższy komfort stanowiska pracy, większe bezpieczeństwo i ekonomiczne warunki produkcji zapewnia podłogowy system odciągu mgły lakierniczej PaintStar U. Rozwiązanie to sprawdza się szczególnie przy lakierowaniu różnego kształtu i wielkości wyrobów, a w kombinacji ze ścianą odciągową może być z powodzeniem stosowane do lakierowania okien i drzwi czy brył przestrzennych 3D. Niskie koszty eksploatacji zapewnia efektywny kartonowy, harmonijkowy filtr, a obsługa i czyszczenie są bardzo proste dzięki zastosowaniu lekko wyjmowanych blach azurowych i wkładów filtrujących.

W przypadku ścian lakierniczych z typoszeregu PaintStar (21, 21,5 i 22) wysoką skuteczność wychwytywania cząstek zapewniają dwa stopnie filtracji, nawet do 99%.

- Harmonijkowy kartonowy filtr (jako filtr wstępny) zdolny jest pochłaniać dużo więcej tzw. oversprawy niż dotychczas stosowane w tym celu maty filtracyjne, a drugi stopień w postaci maty dokładnego oczyszczania dodatkowo chroni wentylator i środowisko przed wpływem szkodliwych czynników – mówi Władysław Kisielewicz. Odpowiednio dobrany, bezturbulencyjny przepływ po przekątnej powietrza gwarantuje przy tym przyjemny klimat na stanowisku pracy oraz dobrą jakość powierzchni. Dla efektywniejszego zasysania oparów rozpuszczalników z obszarów przypodłogowych, od spodu skrzyni ściany PaintStar wy-



Vacuumobil EA 300 oraz JP 300 w pomieszczeniu hali produkcyjnej.

Fot. Höcker Polytechnik

konany jest otwór ssawny z filtrem kasowym, który wsuwany jest od dołu od czoła ściany.

- Dla każdego warunków i potrzeb jesteśmy w stanie zaproponować właściwie rozwiązanie o umiarkowanych kosztach inwestycyjnych, niskich kosztach eksploatacji i przynoszących dobre efekty w technice lakierowania – podsumowuje Władysław Kisielewicz.

Brykietciarka plus odpylacz

Dla tych zakładów, którym zależy na zagospodarowaniu powstającego podczas produkcji odpadu, dedykowane są brykietciarki z serii BrikStar C. Zbudowane są jako kompaktowa konstrukcja łącznie z hydrauliką na jednej wspólnej ramie podstawy i dostarczane są w stanie gotowym do pracy. Ponadto można je zbudować bezpośrednio pod urządzeniem odpylającym.

- Idealnym rozwiązaniem dla małych zakładów przemysłowych z niewielką ilością materiału do zbrykietowania jest BrikStar C3. W przypadku większej ilości materiału do zbrykietowania proponujemy modele C4, C5, C7 oraz C11. Otrzymywane brykiety o średnicy 65 mm nadają się optymalnie do transportu i składowania – wyjaśnia Władysław Kisielewicz.

Wśród zalet brykietciarek BrikStar C wymienić trzeba stabilne mocowanie przewodu transportowego, co daje możliwość podłączenia długiej trasy transportowej. Ponadto elektroniczne sterowanie pracą hydraulicznych

szczęk zaciskowych prasy minimalizuje koszty eksploatacyjne i zapewnia stałą jakość brykietów. Pomysłowo został też zaprojektowany cylinder głowny prasy, który pozwala na uzyskanie znakomitej jakości brykietów również w przypadku słabo prasowalnych materiałów. Za dopłatą można doposażyć brykietciarkę z typoszeregu C w układ umożliwiający, w zadowalający sposób, brykietowanie pyłu z MDF-u.

Wytłumiony hałas pracy maszyny gwarantuje wyciszona praca agregatu hydraulicznego osadzonego na amortyzatorach, a długą żywotność ścierających się elementów zapewnia poddanie ich najwyższej jakości obróbce. Zoptymalizowana hydraulika i funkcja Auto-Start gwarantują małe zużycie energii w stosunku do wydajności.

- Na życzenie klienta oferujemy też szeroki asortyment wyposażenia opcjonalnego. Są to m.in. dodatkowy obrotowy łopatkowy czujnik napełnienia (np. jako czujnik maksymalnego poziomu materiału), wyjście brykietów z lewej strony brykietciarki (standardowo znajduje się z prawej) czy nagrzewnicę oleju gdy agregat hydrauliczny jest ustawiony na zewnątrz. W przypadku pracy ciągłej doskonale sprawdzi się zewnętrzna chłodnica oleju, która w modelach C7 i C11 jest zamontowana standardowo – informuje Władysław Kisielewicz. – Dostępna jest za dopłatą obudowa ochronna przed czynnikami atmosferycznymi, czy układ odbioru brykietów z regulowanym naprężeniem – dodaje.



Stół szlifierski Expert Z 20.

Fot. Höcker Polytechnik

niez standardowe wyposażenie w energooszczędny napęd (IE2) umożliwiają wysoką wydajność odpylania i możliwie zminimalizowany pobór prądu. Tym samym Vacuumobil zapewnia oszczędne i przyjazne środowisko naturalnemu eksploatacji. Odpylacz można używać bez żadnych dodatkowych zabezpieczeń przeciwpożarowych. Do klienta dostarczany jest jako kompletne urządzenie „pod klucz” z wtyczką z przetwornikiem faz. Dzięki sterowaniu ochronnemu zagwarantowany jest automatyczny rozruch i bezpieczne użytkowanie. Odzyskiwanie ciepła możliwe jest dzięki systemowi powietrza obiegowego z obudową dźwiękoszczelną. Odpylacz wyposażony jest w wytrzymałe i ergonomiczne pojemniki na odpyloną materię, ze specjalnymi foliowymi workami. Króciec do odpylonego materiału o średnicy 140 mm może być odłączony i podłączony do przewodu rurowego albo do

kierniczego przeznaczone są stoły szlifierskie Expert Z 20 i Z 30 (o długości 2 lub 3 m), które podłącza się do centralnej instalacji odciągowej lub zewnętrznej instalacji odciągowej – wyjaśnia Władysław Kisielewicz.

Stoły szlifierskie Expert Z pozwalają na skuteczną redukcję stężenia pyłów na stanowisku pracy do dopuszczalnych granic poniżej 2 mg/m³. Opcjonalnie mogą zostać wyposażone w mechanizm regulacji/przestawiania wysokości oraz w podciśnieniowy system do mocowania obrabianych przedmiotów. Tak wyposażone stanowisko ręcznego szlifowania sprawia, że prace przestają być uciążliwe i szkodliwe dla zdrowia. Z uwagi na małe zapotrzebowanie powietrza odciągowego, stoły Expert Z są nie tylko energooszczędne, ale również ciche. Dzięki zastosowaniu na przyłączy do instalacji odciągowej automatycznej zasuwki odcinającej, odciąg będzie pracował tyl-



Odciąg podłogowy Paint Star U.

Fot. Höcker Polytechnik